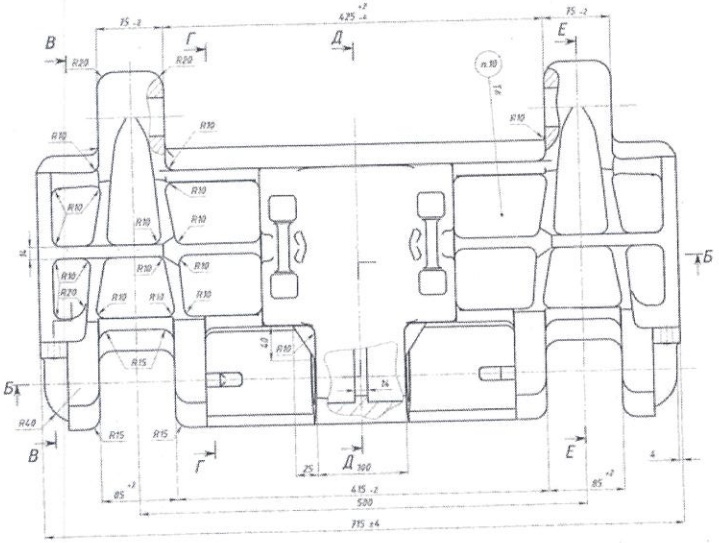

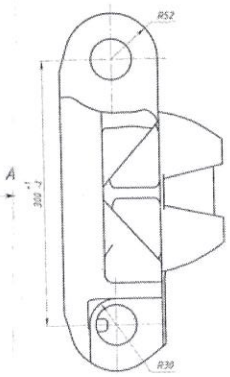

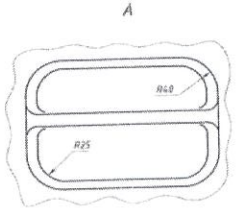

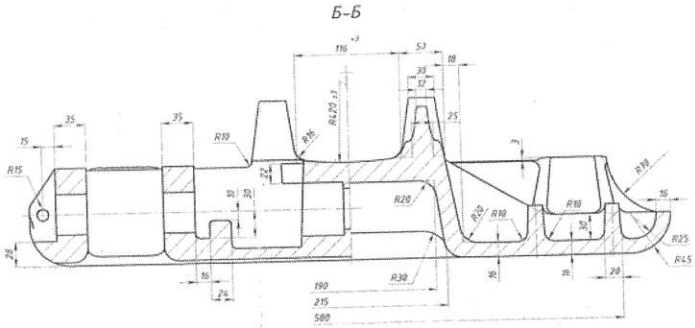

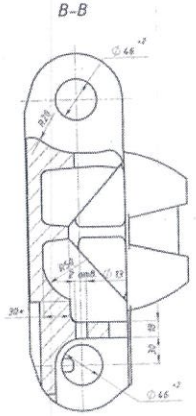

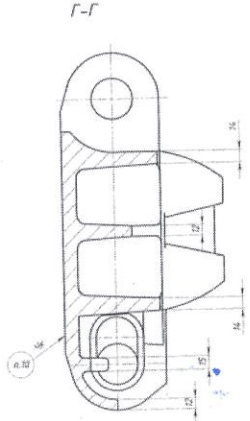

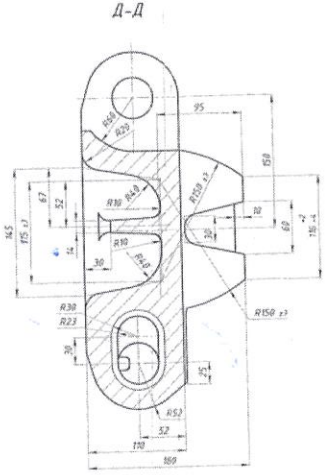

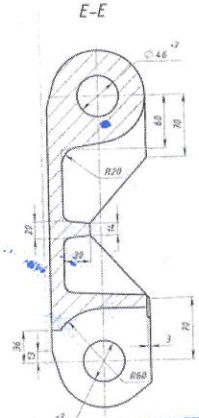

1. Отливка 1 группы ГОСТ 977-89.
2. Точность отливки 11т-9-16-11 ГОСТ 26645-85.
3. Литейные уклоны ГОСТ 3212-80.
4. Литейные радиусы 3...5мм.
5. Отверстия ф46 контролировать калибрами:
- проходными - ф45 длиной 160 и 590мм, непроходным - ф48.
6. Профиль гребня и беговую дорожку контролировать шаблонами по размерам 116, 115, 420 и 150мм.
7. Расположение беговой дорожки проверять линейкой длиной 800мм, изготовленной по контуру беговой дорожки с зазором 1,5мм на 1 сторону. При этом, линейка, примкнутая к каждым трем собранным на пальцах звеньям должна свободно входить на всю глубину паза. Проверке подлежит 100% звеньев.
8. На всех поверхностях, кроме проушин, дорожек катания и кулаков, допускаются раковины, площадью до 1см² и глубиной до 4мм.
9. На дорожках катания и кулаках допускаются раковины, площадью до 0,5 кв. см, глубиной до 3мм не более 3шт.
10. Маркировать товарный знак литьём, заподлицо с основным металлом; обозначение чертежа шрифт h=40мм ГОСТ 14192-96, краской.
11. Условия эксплуатации УХЛ-1 ГОСТ 15150-69.
12. Условия хранения и транспортировки 8(ОЖ3) ГОСТ 15150-69.
13. Покрытие - грунтовка ГФ-0119 ГОСТ 23343-79.
14. Остальные технические требования по ДСТУ 2364-94.
15. Чертёж разработан для изготовления детали на ВПФЛ.

(1) №. Для заказа 39904/3 покрытие, маркировка и упаковка по чертежу 050.672.000 УЧ.

ОАО ИнГОК
КАРЬЕР
ГОДЕН НА 2024 ГОД
07.12.23 ПОДПИСЬ

Заказ № 39904/2	Заказ № 38593/С
Сдан на 20 62	Сдан на 20 11
Приемка ТЕЛЕМЕНЕВА	Приемка Капелюшная
Заказ № 4883, 4883/3	Заказ № 38542/С
Сдан на 20 11	Сдан на 20 11
Приемка Капелюшная	Приемка Капелюшная

61.01.01.160

Звена гусеничное	Лит.	Масса	Масштаб
		87	1
	Лист	1 Листов 1	
11Б13А ГОСТ 977-88	ОГК ЗАО "КЗГ"		